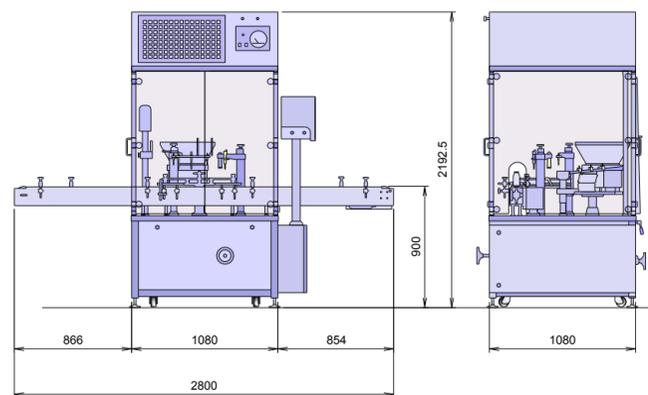
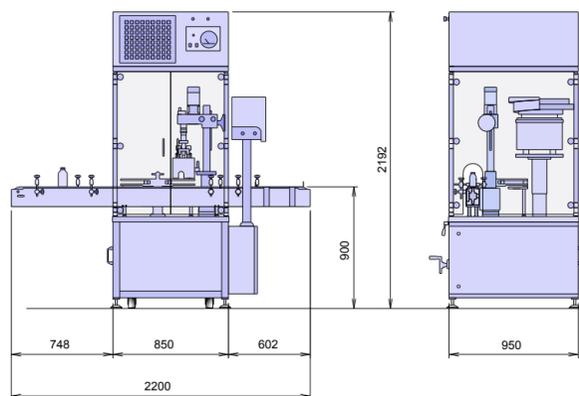


◆ CJ-210S
自動充填內塞機



◆ CJC-450
自動封蓋機



全自動針劑生產線



| 機型 | CJ-210S自動充填內塞機 | CJC-450 自動封蓋機 |
|--------------|--|-------------------------|
| 充填容量 | 1ml-20ml, 20ml-50ml, 50ml-100ml, 100ml-150ml, 150ml-200ml, 200ml-300ml | -- |
| 生產速度 | 30-60 瓶/分 (依充填容量而定) | 30-60 瓶/分 |
| 電源 | 220V 單相, 50/60HZ, 2.5KW | 220V 單相, 50/60HZ, 1.3KW |
| 真空源 (客戶自備) | 75 NL/min, -0.6 bar | -- |
| 空壓源 (客戶自備) | 120 NL/min, 4-6 bar | -- |
| 機器尺寸 (LxWxH) | 2800 x 1230 x 2192.5 (mm) | 2200 x 1136 x 2192 (mm) |
| 機器重量 | 950Kgs | 500Kgs |

註：1. 客戶廠內備有真空源時，則不需要空壓源
2. 本公司保留變更機器規格及設計之權力

群捷機械有限公司
CHYUN JYE MACHINERY CO., LTD.

公司：桃園縣龜山鄉龍壽村龍校街121巷2弄4號
TEL：886-3-3205757 FAX：886-3-3295378
E-mail：chyunjye@ms15.hinet.net
http：//www.chyunjye.com



www.chyunjye.com





充填管裝置：

- 活塞充填管材質採用不鏽鋼並經過硬鉻處理，增加表面耐磨係數，防止污染產品。
- 充填管採無焊接之設計，防止藥液殘留相互污染。
- 拆卸及組裝容易的設計可增加清洗、消毒及使用上的便利性。
- 充填管各部零件可在121° C的環境下做40分鐘以上的殺菌處理。
- 採用伺服馬達控制系統，能迅速精確的在人機介面上調整所需容量及充填速度，達到安全衛生之標準。



充填機構：

- 採用二次分段充填，防止高速生產時使藥液濺出。
- 氮氣充填裝置依客戶之需求可自由調整配置於藥液充填前或充填後（選配）。



內塞機構：

- 內塞動作採真空式取放裝置，以達到無塵、潔淨之標準。
- 透過內塞偵測系統，能有效於層流區內控管產品上塞之品質。

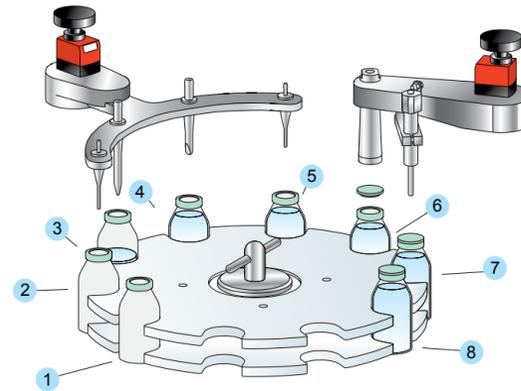


鎖蓋機構：

- 針對針劑鋁蓋之封口而設計，亦可更換適用於塑膠蓋之封蓋頭。
- 有安全裝置，瓶身傾倒或定位不正確時，均會停止一切動作。
- 外蓋補料斗可依客戶需求自由選配。

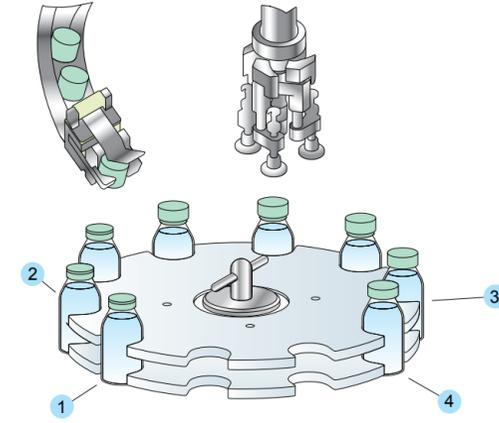
- 透明安全護罩門採玻璃或PC材質之設計，可耐消毒殺菌，亦可達到安全衛生之標準。
- 機器設置於層流過濾裝置底下，符合無塵潔淨之標準。
- 機器內外部皆設有調整手把，方便操作員針對不同規格之產品做適當的調整。
- 依照不同的產品規格做部分模具之更換，不需使用任何工具即可拆卸及組裝，能迅速更換模具以達到高效率之生產作業。
- 採用外置電控箱，方便做日後之維修。

◆◆◆ 自動充填內塞機流程



- 1 入瓶
- 2 前氮氣充填
- 3 第一次充填
- 4 第二次充填
- 5 後氮氣充填
- 6 內塞壓入
- 7 內塞偵測
- 8 瓶出

◆◆◆ 自動封蓋機流程



- 1 入瓶
- 2 勾蓋
- 3 鎖蓋
- 4 瓶出

全自動針劑生產線

CJ-210S 自動充填內塞機

CJC-450 自動封蓋機

